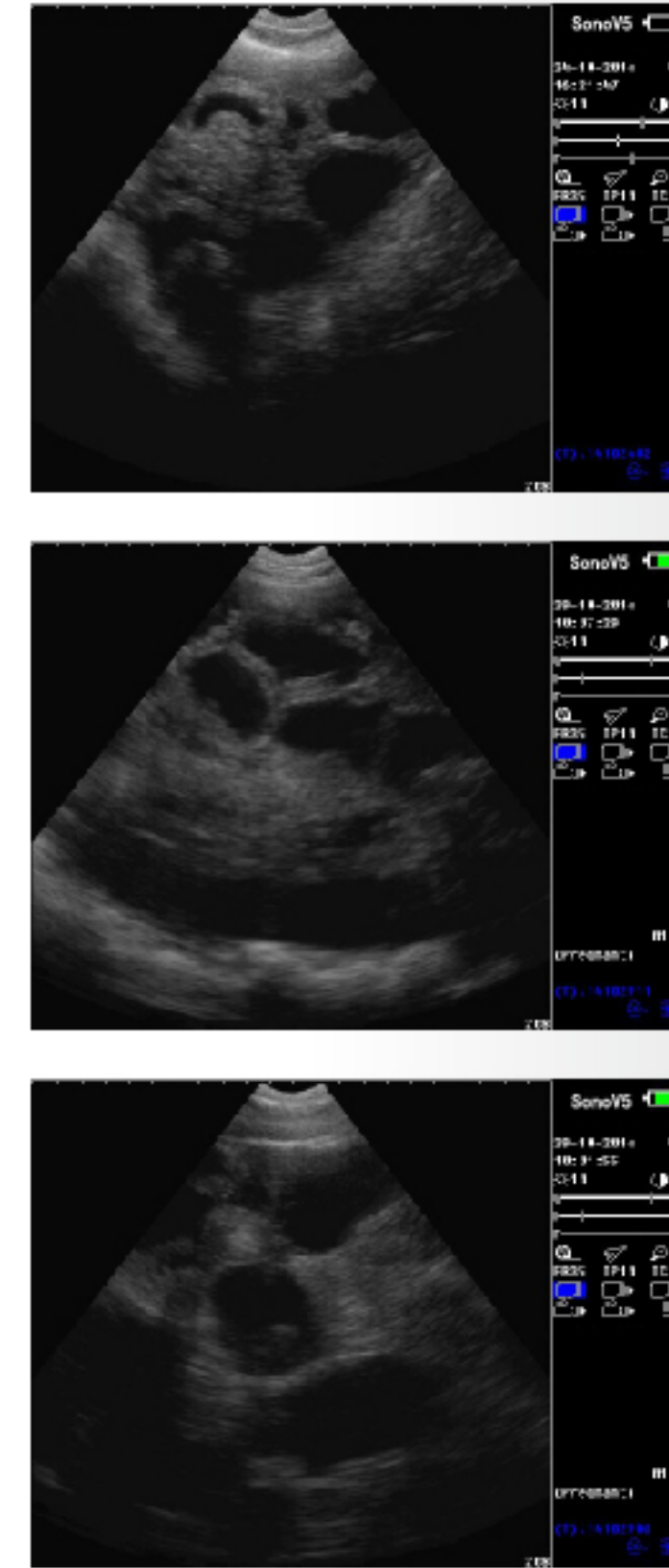


# Especificaciones

Escala de grises	256 niveles
Método de escaneo	Sector mecánico
Frecuencia de trabajo	3.5-5.0 MHz
Sonda a prueba de agua	Nivel 7 en diseño profesional
Máxima profundidad	250 mm
Métodos de medición	Distancia, circunferencia y área
Mediciones de animales	 CRL/HLA/BTD/BUD/GSP/ESD/HD/BD
Procesamiento de imágenes	15 funciones para selección libre
Codificación de colores para	9 colores diferentes para selección
Almacenamiento de imágenes	Imágenes de 900 kbit almacenadas en tarjeta TF
Bucle de cine	Máximo 255 fotogramas que pueden ser visualizados uno por uno
Manual de usuario electrónico	Almacenado en tarjeta TF
Diapositiva de imagen	Ecos guardados pueden ser visualizados a manera de diapositivas
Batería recargable	Baterías de Li-ion con duración de 3 horas de trabajo
Tarjeta TF	8GB de memoria incluida. Extendible a un máximo de 32 GB
Puerto externo	USB 2.0 con máximo de 32 GB
Peso neto	2.5 kg
Peso bruto	3.5 kg
Dimensión de paquete	39 x 27 x 20 cm



## Primer Sistema Veterinario de Ultrasonido Inteligente De RFID *Sono* V5

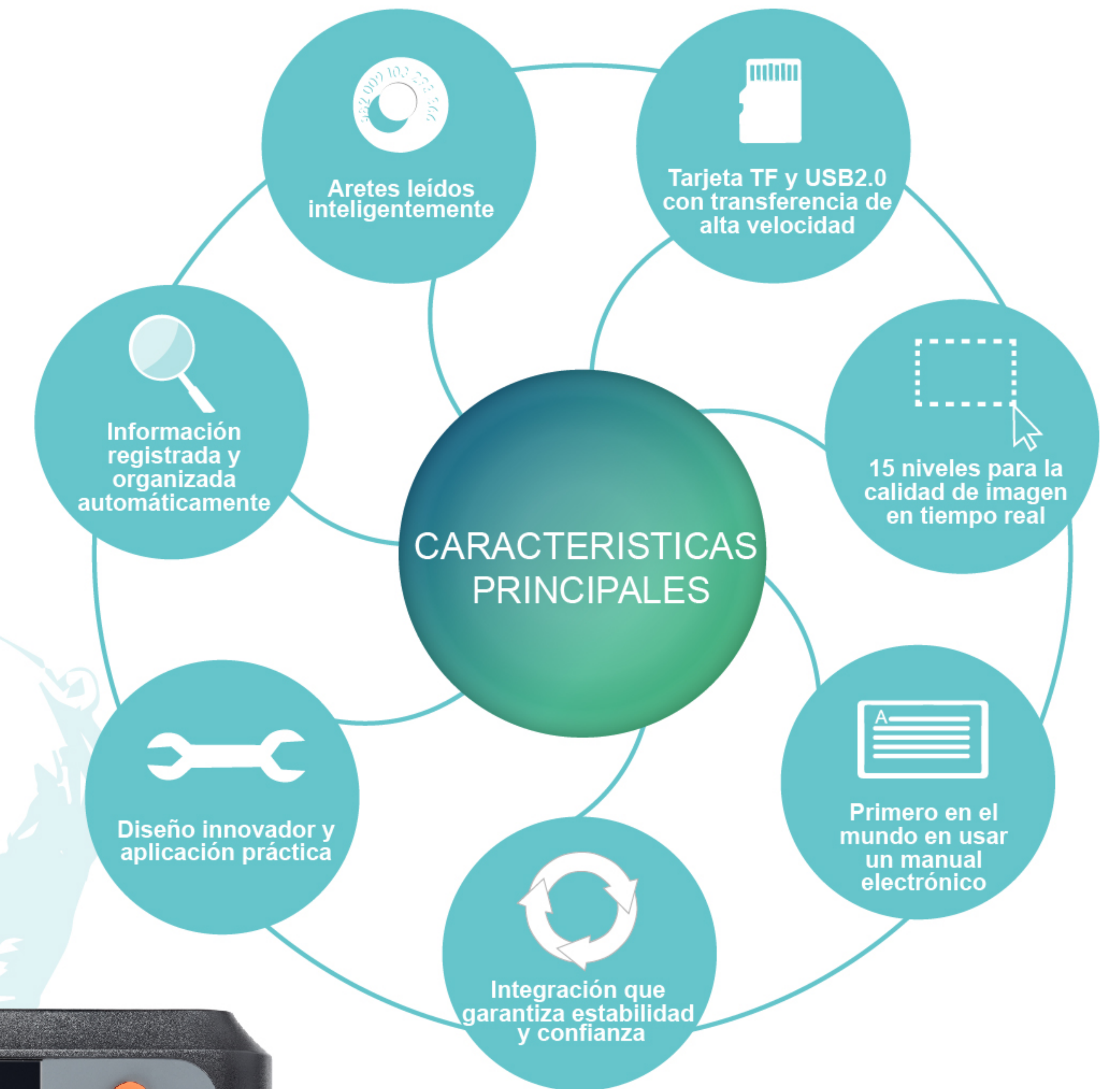


Av. Atotonilco No. 4584-A Col. Benito Juárez  
Zapopan, Jalisco México C.P. 45199  
Tel +52 (0133) 36368222, 36364938, 36362896



# Primer Sistema Veterinario de Ultrasonido en el mundo de RFID

El SONO V5 es el sistema diagnóstico de ultrasonido más reciente de aplicación veterinaria. La tecnología de identificación a través de radiofrecuencia (o RFID) se inserta en la máquina de ultrasonido creativamente con el propósito de interactividad de acuerdo con los estándares internacionales para la identificación animal llamados ISO11784 e ISO11785. Los programas de comunicación seriados son desarrollados con un procesador host y tanto el software de la PC y del ultrasonido son registrados a su vez. No existe ninguna limitación para importar y exportar la información, y la manera de hacerlo es sencilla para cualquier persona que no tiene los conocimientos de una PC. Se ha vuelto una herramienta indispensable para la cría y administración de ganado moderna, cumpliendo las demandas de controlabilidad y trazabilidad en el proceso completo de producción de alimentos animal.





# ¿Qué es la tecnología RFID?

RFID es una tecnología automática sin contacto, la cual puede identificar objetos por señales de radiofrecuencia y adquirir datos relevantes. La identificación es libre de intervención manual. La tecnología RFID funciona en todo tipo de ambientes severos. RFID también puede ser utilizado para identificar objetos móviles de alta velocidad, así como varios aretes simultáneamente. Es fácil y conveniente de operar.

Productos de radiofrecuencia de corta distancia pueden ser utilizados en ambientes severos de manchas de aceite severas, así como contaminación de polvo, etc. Los códigos de barras pueden ser remplazados en dichas condiciones, por ejemplo, productos en la línea de ensamblaje de la fábrica.



0 ~ 15cm  
Distancia de lectura de



El código de barras puede ser introducido por el usuario cuando la sonda RFID no sea adquirida o el arete haya sido perdido por el animal.



Tanto el modelo FDX como el HDX pueden ser detectados automáticamente



# Sonda RFID a prueba de agua

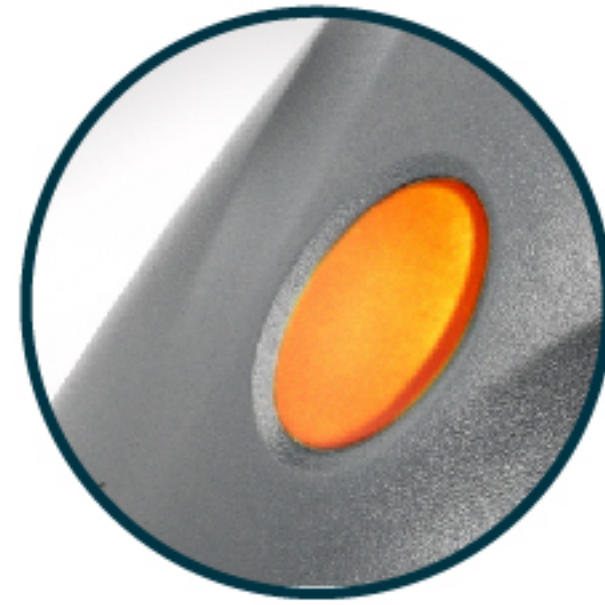
## Características



Nivel 7 a prueba de agua



Tecnología RFID incorporada



Llave especial para RFID



Control de presión negativa

## Antecedentes

En años recientes, la intoxicación de alimentos malignos tales como como la espongiforme bovina, la encefalopatía y la tuberculosis afectan a todo el mundo con frecuencia; creando así una crisis de salud pública. Algunos países han sufrido de zoonosis violentas como la gripe aviaria, altamente patógena, y el virus Nipah una y otra vez. Esto ha causado severas amenazas a la salud de los seres humanos, así como al desarrollo social y económico de estos. Problemas como la higiene animal y la seguridad garantizada de sus productos han ganado un alto nivel de atención de parte de los gobiernos de todos los países, empresas alimenticias y los clientes.



Se ha vuelto una prioridad encontrar nuevas maneras de utilizar la tecnología efectivamente para rastrear la gestión del proceso completo de productos alimenticios animales de manera segura. El desarrollo de RFID convierte el sistema de rastreo en algo posible de monitorear y dar seguimiento a la alimentación, transporte y el sacrificio de animales a través de su identificación. A su vez, puede ser utilizado para monitorear a los animales cuando brotan epidemias. El departamento de higiene puede dar seguimiento a los animales más vulnerables a enfermarse, al utilizar este sistema y determinar una relación de afiliación e historia! Mientras tanto, el sistema proporciona información detallada y fidedigna a tiempo real acerca de nacimiento, crianza, reproducción, transporte y sacrificio de los animales.